

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
3. März 2005 (03.03.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 2005/018848 A1**

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: **B21D 35/00**,  
53/88, C21D 1/673

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/005855

(22) Internationales Anmeldedatum:  
29. Mai 2004 (29.05.2004)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
103 33 165.4 22. Juli 2003 (22.07.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von  
US): DAIMLERCHRYSLER AG [DE/DE]; Epplestrasse  
225, 70567 Stuttgart (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BRODT, Martin  
[DE/DE]; Am Heinrichsberg 35, 71263 Weil der Stadt  
(DE). WENDLER, Roland [DE/DE]; Elzacher Strasse  
26, 71034 Böblingen (DE).

(74) Anwälte: NÄRGER, Ulrike usw.; DaimlerChrysler AG,  
Intellectual Property Management, IPM-C106, 70546  
Stuttgart (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für  
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,  
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,  
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,  
FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,  
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,  
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,  
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,  
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,  
ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für  
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,  
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,  
ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,  
TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,  
EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT,  
RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA,  
GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Ab-  
kürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Co-  
des and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der  
PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: PRESS-HARDENED COMPONENT AND ASSOCIATED PRODUCTION METHOD

(54) Bezeichnung: PRESSGEHÄRTETES BAUTEIL UND VERFAHREN ZU SEINER HERSTELLUNG

(57) Abstract: The invention relates to a press-hardened component, in addition to a method for producing press-hardened compo-  
nents, in particular a bodywork component, from a semi-finished product consisting of an untempered steel sheet that can be hot-  
formed. The invention comprises the following steps: a component blank is formed from the semi-finished product by a cold-form-  
ing process, in particular a drawing process; the edge of the component blank is cut to correspond approximately to the edge contour  
of the component to be produced; the cut component blank is heated and press-hardened in a hot-forming tool and is subsequently  
coated in a coating step with an anti-corrosion coating.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein pressgehärtetes Bauteil, sowie ein Verfahren zur Herstellung von pressgehär-  
teten Bauteilen, insbesondere eines Karosseriebauteils, aus einem Halbzeug aus ungehärtetem, warm umformbarem Stahlblech. In  
dem Verfahren werden verschiedene Verfahrensschritte ausgeführt. Aus dem Halbzeug wird durch ein Kaltumformverfahren, insbe-  
sondere ein Ziehverfahren, ein Bauteil-Rohling geformt. Der Bauteil-Rohling wird randseitig auf eine dem herzustellenden Bauteil  
näherungsweise entsprechende Randkontur beschnitten. Der beschnittene Bauteil-Rohling wird erwärmt und in einem Warmum-  
form-Werkzeug pressgehärtet, anschließend wird der pressgehärtete Bauteil-Rohling in einem Beschichtungsschritt mit einer vor  
Korrosion schützenden Schicht überzogen.

WO 2005/018848 A1